

ReDent 400

Die Schleifmaschine zum Nachschleifen, Neuverzählen und Anfasen von HSS- und Vollhartmetall-Kreissägen



Perfekt geschärft

ALESA ReDent 400

Gebündeltes Know-How

Seit über 80 Jahren stellen wir in Seengen unsere Präzisionswerkzeuge her und verkaufen diese weltweit. Der grosse und jahrzehntelange Erfahrungsschatz aus unserer eigenen Produktion ist in die Konstruktion und Herstellung der ALESA ReDent 400 eingeflossen und macht diese Maschine zu einem unverzichtbaren Pfeiler in der Neuverzahnung und Aufbereitung von Kreissägen aus HSS und Vollhartmetall.

Besonders im Bereich kleiner Sägendurchmesser ist mit der ReDent 400 erstmals eine Maschine verfügbar, die schon in der Grundausrüstung alle Voraussetzungen und Optionen mitbringt.

Die Vielseitige

Die Vorteile der ReDent 400 im Überblick:

- Neuverzahnungen und Nachschärfen auf einer Maschine
- Anfasen von kleinen Durchmessern dank extra Schleifspindel mit kleiner Schleifscheibe
- Wiederholgenauigkeit dank thermischer Stabilität und Schwingungsdämpfung
- sämtliche gängigen Zahnformen möglich, inkl. Vario- und Sonderverzahnung
- sowohl für Öl- wie auch für Emulsionsbetrieb zugelassen
- sowohl für die Bearbeitung von HSS- wie auch Vollhartmetall-Kreissägen geeignet





Technische Daten

Prozessdaten

Kreissägedurchmesser Verzahnen	Ø 20 bis Ø 400 mm
Kreissägedurchmesser Anfasen	Ø 50 bis Ø 400 mm
Kreissägedicke	bis 10 mm
Zahnformen	A, B, Bw, C, Vario (Option), Sonderformen
Zahnteilung	bis 60 mm
Anzahl Zähne	2 bis 1000
Schleifscheibe Verzahnen	Ø 250 mm
Schleifscheibe Anfasen	Ø 100 mm oder kleiner
Schleifscheibe Spanteilernut	Ø 30 bis Ø 50 mm

Massangaben

Länge x Breite x Höhe	1778 x 1211 x 1489 mm
Gewicht	ca. 2500 kg
Netzanschluss	400V/50Hz
Leistungsaufnahme	ca. 8 kVA
Druckluft	6 bar



ALESA Maschinen AG
Schulstrasse 11
CH-5707 Seengen

www.alesa.com
Tel. +41 62 767 62 62
Fax +41 62 767 62 82